

2020年8月7日

ガスコージェネレーションシステム XIA (60Hz) 1号機が福岡地区の食品工場で稼働 ～福岡地区における省エネ・省CO2とエネルギーセキュリティ向上の取組みについて～

東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社

東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社（社長：比護 隆、東京ガス株式会社 100%出資子会社、以下「TGES」）は、このたび西部ガステクノソリューション株式会社（社長：下村 彰、以下「STS」）がエネルギーサービスを開始する、福岡地区の食品工場にガスコージェネレーションシステム※1（以下「CGS」）の新機種 60Hz 用 XIA（クロッシア：390kW、総合効率 83.0%、以下「XIA」）1号機を納入しました。

XIA は工場で使用する電力の約 3 割を発電し、系統電力のピークカットや契約電力量の低減に貢献します。また、発電時に発生する廃熱から製造した蒸気・温水を、食品の生産に利用することで、エネルギーを無駄なく活用し、省エネ・省CO2を実現します。さらに、系統電力が停電した際にはXIAをブラックアウトスタート※2し、災害に強い中圧導管から供給される天然ガスで発電可能で、エネルギーセキュリティの向上にも貢献します。

TGES は地域のエネルギー事業者である西部ガスグループと福岡地区などにおける分散型エネルギーシステムの普及拡大を目的とした業務提携に基づき、XIA の導入・運用サポートなどを通じて協力し、地域のお客さまの電力ピークカット、省エネ・省CO2、エネルギーセキュリティの向上に貢献してまいります。

※1：発電時に発生する廃熱によって製品の製造や空調や給湯などに用いる冷温熱（冷水・蒸気・温水）を製造する環境に優しいシステムです。

※2：停電状態で発電機を自立起動させ運転を再開する方式。災害に強い中圧ガス導管を活用することにより、系統電力が停電しても供給継続できます。

【参考 XIA 概要】

項目	内容	
性能	発電出力 / 効率	390kW/ 40.3%
	蒸気出力 / 効率	321kg/h / 23.1%
	温水回収量 / 効率	682MJ/h / 19.6%
	燃料消費量	85.75Nm ³ /h
	燃焼方式	火花点火式希薄燃焼/ 単室方式
	NOx 排出量	200ppm (O2:0%換算)
寸法	10.1m×2.4m×3.9m	

※都市ガス 13A 低位発熱量 40.63MJ/Nm³の時の換算値で裕度は +5%とします

【参考 XIA 外観】



<本件に関するお問合せ先>

東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社

広報 島川・佐藤 電話：03-6452-8407